

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS

FICHA CURSO

CTE15718IE-001

1. DATOS GENERALES

1.1.	NOMBRE CURSO:	PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS
1.2.	CÓDIGO A.F.:	CTE15718IE-001
1.3.	HORAS LECTIVAS:	30
1.4.	CAMPUS:	aula.mformacion.es
1.5.	MODALIDAD IMPARTICIÓN:	TELEFORMACIÓN
1.6.	TITULACIONES:	CERTIFICACIÓN
1.7.	TIPO AA.FF.:	CURSO TÉCNICO
1.8.	CURSO BAREMABLE:	NO
1.9.	CURSO CON CRÉDITOS:	NO
1.10.	FAMILIA CATÁLOGO:	PREVENCIÓN RIESGOS Y SALUD LABORAL
1.11.	ÁREA CATÁLOGO:	PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

2. DESCRIPCIÓN ACCIÓN FORMATIVA:

En el ámbito de la fabricación mecánica es necesario conocer los diferentes riesgos y peligros a los que están expuestas las personas trabajadoras, con el fin de prevenirlos, así, el objetivo principal de este curso consiste en facilitar al alumnado los conocimientos necesarios para llevar a cabo las labores de abrasión, electroerosión y procedimientos especiales consiguiendo los criterios de calidad, en condiciones de seguridad y cumpliendo la normativa vigente en cuestión de prevención de riesgos laborales y de gestión ambiental, además, la formación establecida en esta unidad formativa, garantiza el nivel de conocimientos necesarios para la obtención de la habilitación para el desempeño de las funciones de prevención de riesgos laborales nivel básico, de acuerdo al anexo IV del reglamento de los servicios de prevención, aprobado por el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero.

3. PARA QUE TE PREPARA:

A través del presente curso, el alumno se prepara para analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector, aplicar el plan de seguridad analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa así como también analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en la ejecución de las operaciones en las máquinas empleadas en el mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.

4. SALIDAS LABORALES:

Este profesional desarrolla su actividad como: Programador de máquinas con control numérico, en general, ajustadores operadores de máquinas, herramientas, en general, preparadores-ajustadores de máquinas herramientas con C.N.C., para trabajar metales, también como rectificador, electroerosionador, programador de máquina herramienta de CNC en planta y preparador de máquinas (rectificadoras, electroerosión, transfers, sistemas flexibles).

5. METODOLOGÍA Y RECURSOS:

Nuestra metodología se basa en la educación y capacitación a través de internet y las TIC, permitiendo la interacción del alumno con los materiales didácticos digitales y otros alumnos. El aprendizaje empleando herramientas tecnológicas, en base a la pedagogía social constructivista y la comunicación entre participantes generando una experiencia lo más enriquecedora posible para el alumno.

ANOTACIONES

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS

FICHA CURSO

CTE15718IE-001

5.1. RECURSOS DIDÁCTICOS:

- Plataforma Elearning disponible las 24 horas del día y los 365 días del año. Con Agenda personalizada, Foros, Chat, Videoconferencia, Correo Electrónico, Informes de Seguimiento.
- Documentos de textos digitalizados.
- Material audiovisual.
- Imágenes. Imágenes o gráficas que representan elementos relacionados con el tema del curso.
- Contenido Interactivo.
- Pruebas de Evaluación

5.2. RECURSOS DOCENTES:

- Tutor.- Será el encargado de adaptar los bloques didácticos a las necesidades metodológicas del curso y del alumno, crear y subir recursos didácticos al aula, establecer los criterios de seguimiento y evaluación del alumno; así como resolver todas las dudas que pueda plantear el alumno durante la ejecución del curso.
- Dinamizador.- Será el encargado de crear un sistema fluido comunicación dentro del curso, Gestionar, dinamizar, orientar y fomentar la participación del al alumno dentro del curso.

5.3. RECURSOS ALUMNOS:

- Internet (Wifi, ADSL, Fibra, Datos Móviles)
- Ordenador, Tablet, Notebook, Smartphone (se aconseja Android)
- Navegador FireFox, Chrome. En caso de utilizar sistema operativo iOS se aconseja utilizar un navegador nativo Chrome o Firefox para iOS.

6. PROGRAMA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

- 1.1. El trabajo y la salud.
- 1.2. Los riesgos profesionales.
- 1.3. Factores de riesgo.
- 1.4. Consecuencias y daños derivados del trabajo: Accidente de trabajo. Enfermedad profesional. Otras patologías derivadas del trabajo. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 1.5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales: La ley de prevención de riesgos laborales. El reglamento de los servicios de prevención. Alcance y fundamentos jurídicos. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 1.6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo: Organismos nacionales. Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN.

- 2.1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 2.3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 2.4. Riesgos asociados al medio de trabajo: Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos. El fuego.
- 2.5. Riesgos derivados de la carga de trabajo: La fatiga física. La fatiga mental. La insatisfacción laboral.

ANOTACIONES

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS

FICHA CURSO

CTE15718IE-001

- 2.6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores: La protección colectiva. La protección individual.
- 2.7. Tipos de accidentes.
- 2.8. Evaluación primaria del accidentado.
- 2.9. Primeros auxilios.
- 2.10. Socorrismo.
- 2.11. Situaciones de emergencia.
- 2.12. Planes de emergencia y evacuación.
- 2.13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- 3.1. Riesgos de manipulación y almacenaje.
- 3.2. Identificar los riesgos de instalaciones: caídas, proyección de partículas.
- 3.3. Elementos de seguridad en las máquinas.
- 3.4. Contactos con sustancias corrosivas.
- 3.5. Toxicidad y peligrosidad ambiental de grasas, lubricantes y aceites.
- 3.6. Equipos de protección colectiva (las requeridas según el mecanizado por abrasión, electroerosión y procedimientos especiales).
- 3.7. Equipos de protección individual (botas de seguridad, buzo de trabajo, guantes, gafas, casco, delantal).

ANOTACIONES

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....